

# **CONECTORIZACION ST / SC (FIBRA OPTICA)**



**Ing. Brain Naser Soto**  
Instructor CISCO CCNA / PNIE

1

Las herramientas y materiales básicos para la conectorización de F.O., normalmente estarán contenidas en una “Maleta”o “Kit”para tal efecto; sin embargo, será necesario contar con algunos elementos adicionales



2



Preparar el conector ST, dejando a mano cada una de sus partes.

3



Tomaremos un trozo de F.O., Multi Modo de Planta Interna y realizaremos un nudo en uno de sus extremos.

4



Proceder a colocar en el extremo libre, la chaqueta del conector.

5



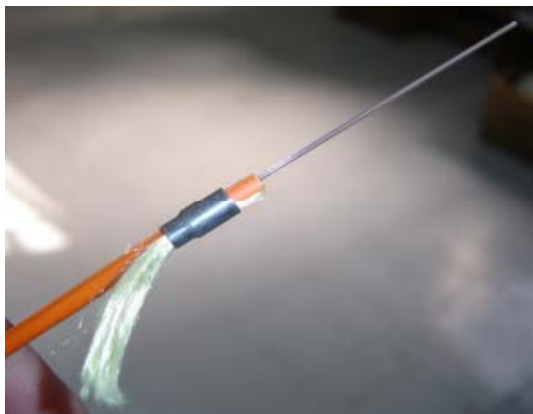
**Para todo el proceso siguiente, utilice, obligatoriamente, GAFAS DE SEGURIDAD.**

6

Utilizando la herramienta de deschaquetado, quite aproximadamente 4 centímetros de cubierta de cable.



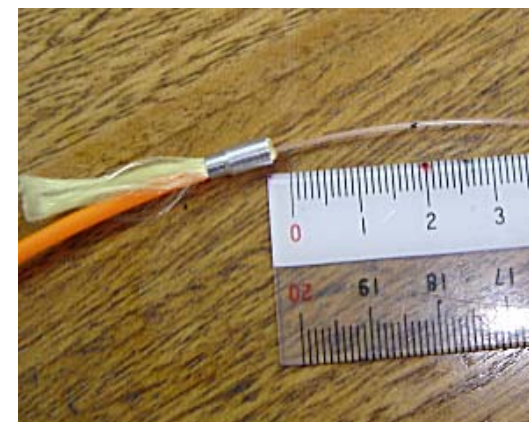
7



Cuidadosamente inserte el Sleeve, acomodando prolijamente el Kevlar o aramida de refuerzo del cable.

8

Utilizando una regla de medir, realice una marca a 2 centímetros en la cubierta del Buffer.



## PREPARACION DE LA FIBRA

9



Utilizando la herramienta de pelado, quite el revestimiento y buffer de la fibra desde la marca realizada anteriormente.

Elimine todo resto de buffer utilizando paños secos para limpieza de fibra optica, empapados en alcohol Isopropílico.

10



11



Una vez realizado el proceso de limpiado, no permita que la fibra toque algún tipo de material o superficie. Utilice trozos de cinta adhesiva para alojar el pigtail mientras continúa con los pasos siguientes.

12



En un trozo plástico o de cartón mezcle partes iguales de Epoxi para F.O. Asegúrese de realizar una mezcla uniforme

13

Aplique epoxi tanto en la fibra desnuda como en la sección con revestimiento. También coloque Epoxi en la base del conector ST.



14



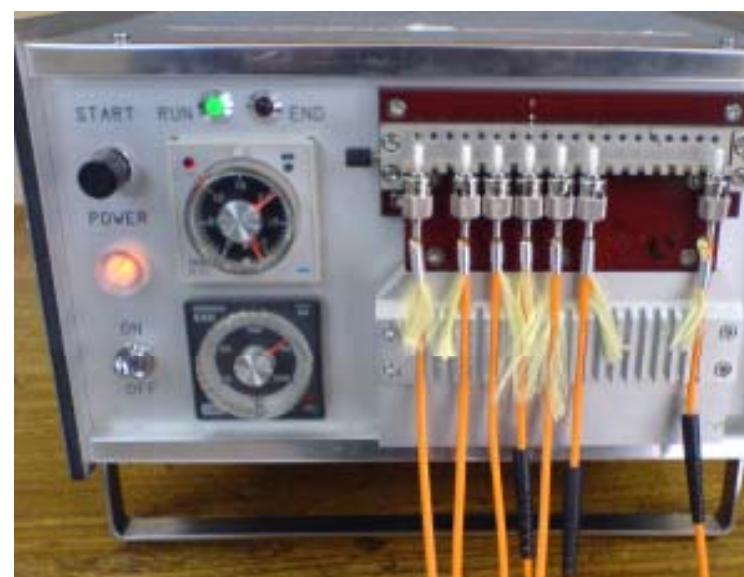
Inserte la fibra en el conector ST hasta que haga tope.

15



Inserte el conector en el horno de curado. Mientras el horno toma la temperatura de operación, realice una terminación fina de epoxy entre la fibra y la férula del conector.

Luego espere a que finalice el proceso de curado lo que tarda aproximadamente 30 minutos.

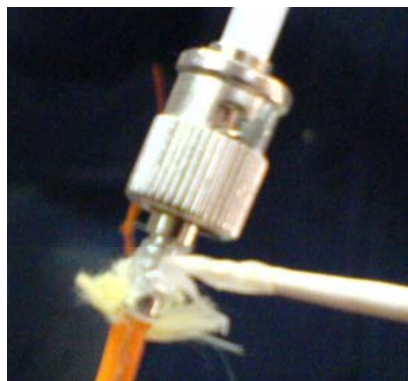


16

Una vez finalizado el proceso de curado, corte el exceso de fibra utilizando un diamante de corte de F.O.



17



Inserte en su base el Sleeve, corte el Kevlar remanente y agregue Epoxi en la base.

18

Con la herramienta adecuada, crípee el sleeve a fin que se haga solidario a la base del conector ST.



19



Finalmente, coloque en su posición final la chaqueta del conector.

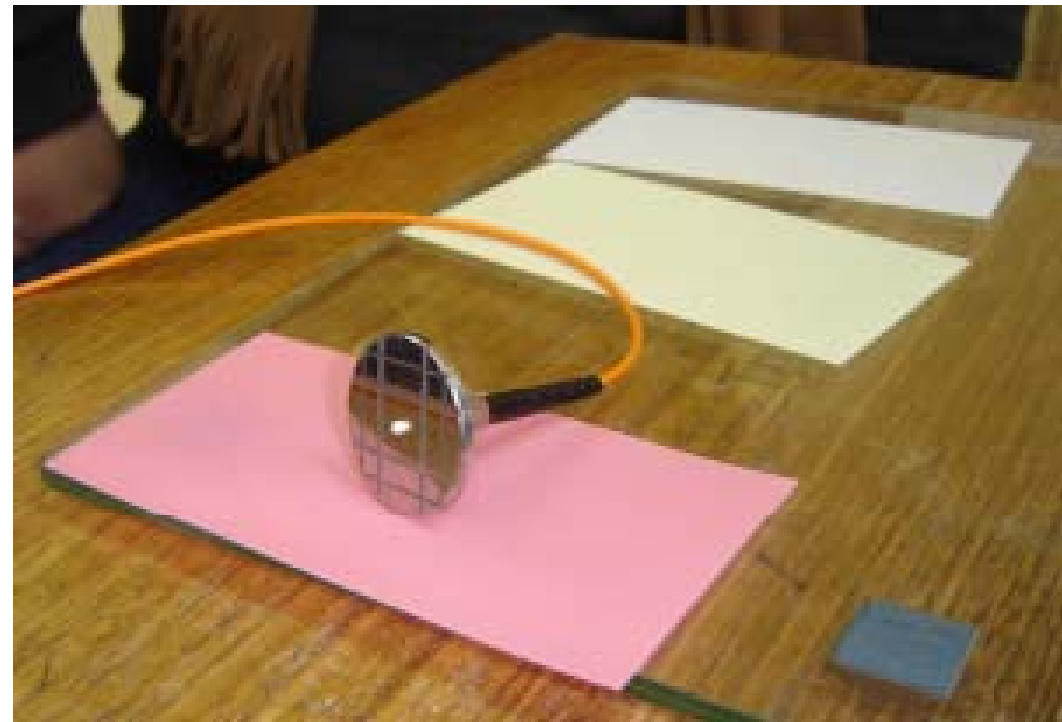


20

Para realizar el proceso de pulido, se requerirán 3 lijas para Fibra Optica:

- Lija 5 um.
- Lija 3 um.
- Lija 1 um.

También será necesario un disco de pulido, una base de vidrio y alcohol Isopropílico.



21

Inserte la férula del conector en el tubo del disco de pulido; humedezca un sector de la lija de 5  $\mu$ m y proceda a pulir realizando movimientos suaves y continuos en figura 8. Repita el procedimiento con la lija de 3  $\mu$ m y, finalmente, hágalo con la lija de 1  $\mu$ m pero, esta vez, sin humedecer.



22

Con la ayuda de un microscopio para fibra, verifique que el núcleo de la fibra se encuentre libre de epoxi.

Una vez terminado el otro extremo, aplique luz NO infraroja para comprobar la continuidad óptica del Pigtail.





**Su partner en Informática – Conectividad y Redes**  
**Muchas Gracias**

